

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

# SikaCor® EG-1 Plus

Майбутнє найменування: Масгороху® EG-1 Plus

Універсальне антикорозійне покриття на основі епоксидної смоли  
з високим ступенем захисту

### ОПИС

SikaCor® EG-1 Plus/Масгороху® EG-1 Plus це 2-компонентне проміжне покриття на епоксидній основі з вмістом слюдянистото оксиду заліза.  
Низький вміст розчинників згідно з Директивою Захисних Покриттів Німецької Асоціації Фарбової Індустрії (VdL-RL 04)

### ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® EG-1 Plus може застосовуватися тільки досвідченими фахівцями.  
Призначена для механічностійкого проміжного покриття сталевих поверхонь, що піддаються впливу атмосферних умов, гарячеоцинкованої сталі, нержавіючої сталі та алюмінію. Також може використовуватися як ґрунтовка по сталі та ущільнювач для цинкових покриттів, щонаносяться методом термічного напилення. У поєднанні з 2-компонентною ґрунтовкою і фінішним покриттям, Sika-Cor®EG-1 Plus являє

### ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

|           |                    |                            |
|-----------|--------------------|----------------------------|
| Пакування | SikaCor® EG-1 Plus | 30 кг, 15 кг та 3 кг нетто |
|           | Sika® Thinner EG   | 25 л, 10 л та 3 л          |
|           | SikaCor® Cleaner   | 160 л та 25 л              |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Appearance and colour | <b>Кольорові відтінки з MIO (містять слюдяний оксид заліза)</b>         |
|                       | Сірий металік біля DB 702, мат.-но. 687.12                              |
|                       | Сірий металік біля DB 703, мат.-но. 687.13                              |
|                       | Зелений металік біля DB 601, мат.-но. 687.14                            |
|                       | <b>Кольорові відтінки без MIO (не містять слюдистого оксиду заліза)</b> |
|                       | Білий, мат.-но. 650.97  |

Можливі незначні відхилення кольору через властивості сировини.

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Термін придатності | 2 роки |
|--------------------|--------|

собою механічно, водо- і хімічно стійку систему покриттів для тривалого захисту відкорозії, категорія корозійної активності C5, дуже висока згідно з ISO12944-2.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Низька витрата на квадратний метр
- Швидке затвердіння, короткий час перекриття
- Наноситься безпосередньо на сталь, гарячеоцинковану сталь, цинкове напилення, нержавіючу сталь і алюміній
- Дуже хороший захист від корозії
- Широкий діапазон товщини сухої плівки за один шар від 60 до 160 мкм
- Підходить як ущільнювач для цинкових покриттів, що наносяться термічним напиленням

### НОРМИ / СТАНДАРТИ

Затверджено відповідно до німецького стандарту "TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87"  
Схвалено відповідно до німецького стандарту "TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 50"  
Схвалено відповідно до австрійського стандарту RVS15.05.11 та RVS 08.09.02 Система S18 та S19.  
Наявні сертифікати C4 high, C5 high та very high acc.ISO 12944

|                         |   |                  |
|-------------------------|---|------------------|
| <b>Умови зберігання</b> | В оригінальних закритих контейнерах в сухих і прохолодних умовах. |                  |
| <b>Густина</b>          | з MIO   | ~1.5 кг/л        |
|                         | без MIO   | ~1.4 кг/л        |
| <b>Сухий залишок</b>    | з MIO   | ~69 % за об'ємом |
|                         |   | ~81 % за вагою   |
|                         | без MIO   | ~70 % за об'ємом |
|                         |   | ~81 % за вагою   |

## ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>Хімічна стійкість</b> | Погодні умови, вода, стічні води, морська вода, дим, протиожеледні солі, кислотні та лужні розчини, масла, мастила та короткочасний вплив паливно-мастильних матеріалів і розчинників. |
| <b>Термостійкість</b>    | Сухий нагрів до + 150°C, короткотривало до + 180°C<br>Мокрий нагрів до біля + 50°C В випадку вищих температур, будь ласка звертайтеся за консультацією до SW.                          |

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

|                |   |
|----------------|---|
| <b>Система</b> | <b>Сталь</b>  |
|                | <p><b>Як ґрунтовка або одношарова система:</b><br/>1 x SikaCor® EG-1 Plus</p> <p><b>Використовується як проміжний шар поверх ґрунтовки, напр:</b><br/>SikaCor® Zinc R (Plus)<br/>SikaCor® EG Phosphat Plus<br/>Sika Poxicolor® Primer HE NEW<br/>SikaCor® Zinc ZS</p> <p>Відповідні фінішні покриття:<br/>Універсальне фінішне покриття з 1- або 2-компонентним продуктом SW.</p> <p><b>Гаряреоцинкована сталю, алюміній і нержавіюча сталю</b><br/>1 x SikaCor® EG-1 Plus<br/>1 x фінішне покриття (див. вище)</p> <p><b>Покриття металеві цинкові термічного напилення</b><br/>1 x SikaCor® EG-1 Plus в якості ущільнювача<br/>1 x SikaCor® EG-1 Plus</p> |

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

|                                |  |   |
|--------------------------------|--|---|
| <b>Пропорції перемішування</b> | Компоненти А : В   |   |
|                                | За вагою   | 90 : 10   |
|                                | За об'ємом   | 5.7 : 1   |
| <b>Розчинник</b>               | Sika® Thinner EG<br>Відрегулювати в'язкість: при необхідності додати макс. 5 % Sika® Thinner EG, якщо використовується як ущільнювач: Розбавити 20 % Sika® Thinner EG. Сильно розведений матеріал використовувати негайно і при постійному перемішуванні.. |   |
| <b>Витрата</b>                 | Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини шару:   |   |
|                                | <b>SikaCor® EG-1 Plus з MIO</b>  |   |
|                                | Товщина сухої плівки   | 80 µm                      160 µm                 |
|                                | Товщина мокрої плівки  | 116 µm                      232 µm                |
|                                | Витрата  | ~0,174 кг/м <sup>2</sup> ~0,348 кг/м <sup>2</sup> |
|                                | VOC  | ~33 г/м <sup>2</sup> ~66 г/м <sup>2</sup>         |
|                                | Товщина сухої плівки SikaCor® EG-1 Plus у відтинках, що містять MIO, не повинна перевищувати 320 µm на один шар.   |   |

## SikaCor® EG-1 Plus без MIO

|                       |                          |                          |
|-----------------------|--------------------------|--------------------------|
| Товщина сухої плівки  | 80 µm                    | 160 µm                   |
| Товщина мокрої плівки | 114 µm                   | 228 µm                   |
| Витрата               | ~0,160 кг/м <sup>2</sup> | ~0,320 кг/м <sup>2</sup> |
| VOC                   | ~30 г/м <sup>2</sup>     | ~60 г/м <sup>2</sup>     |

Товщина сухої плівки SikaCor® EG-1 Plus в кольорі без MIO не повинна перевищувати 400 µm на шар.

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Температура матеріалу      | Мін. + 5°C  |
| Відносна вологість повітря | Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси. |
| Температура основи         | Мін. + 5°C  |
| Життєздатність             | При + 10°C ~12 годин  |
|                            | При + 20°C ~8 годин   |
|                            | При + 30°C ~5 годин   |

### Drying stage 6

|              | DFT           | (ISO 9117-5) |
|--------------|---------------|--------------|
|              | <b>80 µm</b>  |              |
| + 5°C після  | 12 годин      |              |
| + 10°C після | 8 годин       |              |
| + 20°C після | 4 годин       |              |
| + 40°C після | 75 хвилин     |              |
| + 80°C після | 20 хвилин     |              |
|              | <b>DFT</b>    |              |
|              | <b>160 µm</b> |              |
| + 5°C після  | 20 годин      |              |
| + 10°C після | 12 годин      |              |
| + 20°C після | 5.5 годин     |              |
| + 40°C після | 2 годин       |              |

### Waiting time to overcoating

**Мін.:** До досягнення стадії сушіння 6.

Більша товщина шару, а також більш низькі температури, ніж зазначені, призводять до більш тривалого часу висихання. Інтервали між нанесенням нового шару можуть бути збільшені, і їх необхідно визначати на місці.

**Максимум:** 4 роки. У разі більш тривалого часу очікування, будь ласка, зв'яжіться з нами.

**Перед подальшим нанесенням:** Після періоду очікування або після впливу погодних умов необхідно видалити всі можливі забруднення з поверхні перед нанесенням наступного покриття.

**Примітка, при використанні в якості ущільнювача:** попередньо розпилить розбавлений SikaCor® EG-1 Plus тонким шаром на цинкове покриття, що наноситься методом термічного напилення, і через час очікування приблизно 15 хвилин нанесіть шар SikaCor® EG-1Plus, якого не вистачає.

### Час висихання

#### Час повного висихання

В залежності від товщини шару і температури час повного висихання, як правило досягається впродовж 1 - 2 тижнів. Випробування повної системи повинні проводитися після повного висихання.

## БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті, базуються на результатах лабораторних випробувань. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через незалежні від нас обставини

PRODUCT DATA SHEET  
SikaCor® EG-1 Plus  
March 2022, Version 01

## ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-якої продукції користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки містить інформацію та поради щодо безпечного поводження з продуктом,

**SHERWIN  
WILLIAMS®**

зберігання та утилізації хімічних продуктів і містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

## ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

### ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

#### Сталь:

Дробоструминне очищення до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944-4. Очистити від бруду, масла та жиру.

#### Гарячеоцинкована сталь, нержавіюча сталь, Al:

Очистити від бруду, масел, жирів і продуктів корозії. У разі постійного занурення вводу і утворення конденсату поверхні необхідно злегка обробити абразивом, що не містить фериту.

#### Цинк з термічним напиленням:

Очистити від бруду, масел, жирів і продуктів корозії.

Для забруднених поверхонь, наприклад, оцинкованих або заґрунтованих поверхонь, рекомендується очищення засобом SikaCor® Wash.

### ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3 хвилин до досягнення гомогенної суміші. Перелійте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

### НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має великий вплив на досягнення рівномірної товщини і зовнішнього вигляду. Нанесення розпиленням дає найкращі результати. Зазначена товщина сухої плівки легко досягається безповітряним розпиленням. Додавання розчинників зменшує опір провисання і товщину сухої плівки. У разі нанесення валиком або пензлем може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття, в залежності від типу конструкції, умов ділянки, відтінку кольору і т.д. Перед основними операціями по нанесенню покриття може бути корисним пробне нанесення на місці, щоб переконатися, що обраний метод нанесення забезпечить бажані результати.

Пензель чи валик:

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,5 - 2,5 мм
- Тиск 3 - 5 бар
- Наявність вловлювача олії та води є обов'язковим

Безповітряне нанесення:

- Тиск мін. 180 бар
- Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
- Кут напилення 40° - 80°

### ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

### МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих правил заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Для отримання точних даних про продукт і способи його використання зверніться до місцевого паспорту продукту.

### ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань і досвіду компанії "Шервін-Вільямс" щодо застосування продукції при належному зберіганні, обробці та застосуванні в звичайних умовах відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, підкладках і фактичних умовах на об'єкті такі, що ніякі гарантії щодо товарного вигляду або придатності для конкретної мети, а також будь-яка відповідальність, що випливає з будь-яких правовідносин, не можуть бути виведені ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших запропонованих порад. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування і мети. Компанія "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Всі замовлення приймаються відповідно до наших діючих умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта безпеки відповідного продукту, копії якого будуть надані за запитом.



PRODUCT DATA SHEET  
SikaCor® EG-1 Plus  
March 2022, Version 01

Sherwin-Williams Coatings  
Deutschland GmbH  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen / Enz

VST  
Україна  
м. Запоріжжя  
вул. Скворцова 245/31  
тел +380 61 280-44-02  
Email: vstsika@gmail.com

**SHERWIN  
WILLIAMS®**